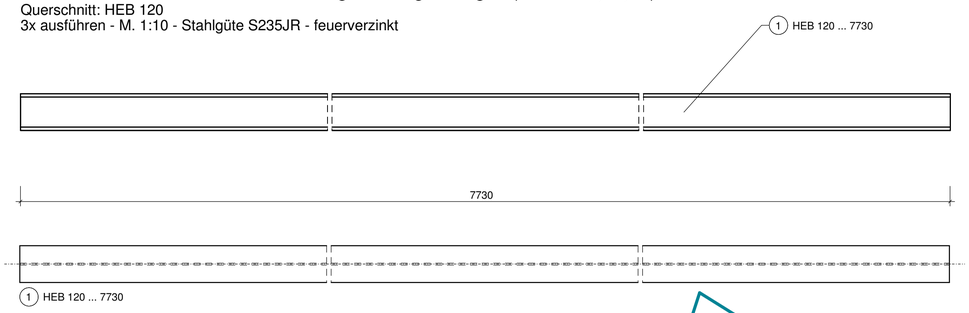
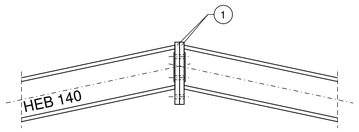
Pos.11: unterbrochene Darstellung für lange Träger (Achse A, B, C)

Querschnitt: HEB 120
3x ausführen - M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt

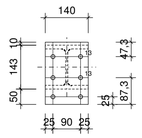


First in Achse B

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt

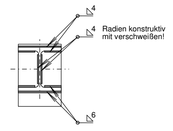


Lochbild



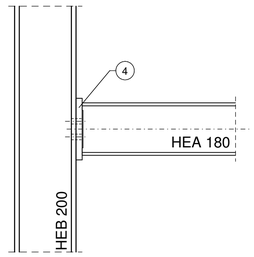
1 Stirnplatte: 15x140x203

Nahtbild

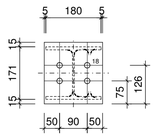


Stützenanschluss IH1

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - Voranstrich

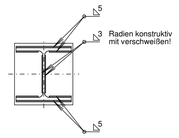


Lochbild



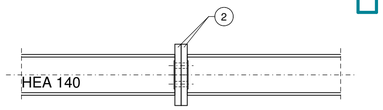
4 Stirnplatte: 20x190x201

Nahtbild

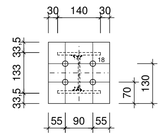


Träger-Stoss IH1

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt

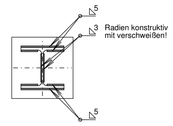


Lochbild



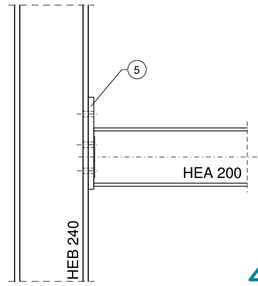
2 Stirnplatte: 20x200x200

Nahtbild

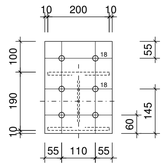


Stützenanschluss IH3

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt

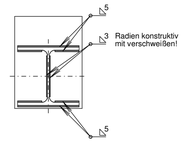


Lochbild



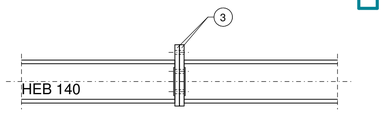
5 Stirnplatte: 18x220x300

Nahtbild

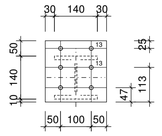


Träger-Stoss IH3

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt

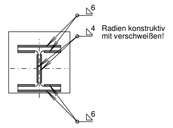


Lochbild



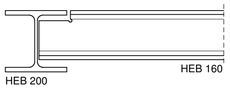
3 Stirnplatte: 15x200x200

Nahtbild

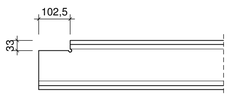


HEB 160 in HEB 200

Stahlgüte S235JR - Voranstrich

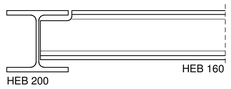


Trägerkopf-Vorbereitung

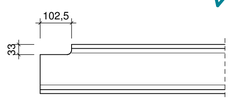


HEB 160 in HEB 200

Stahlgüte S235JR - Voranstrich



Trägerkopf-Vorbereitung

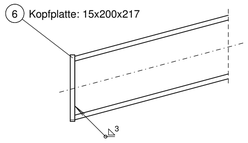


mit dem Ausklinkungs-Makro ist eine unglaubliche Zahl von Varianten möglich, schauen Sie sich dazu auch bitte den zugehörigen Plan S-2.2 an!

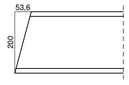
mit wenigen Ergänzungen der Statik-Daten können diese Detail-zeichnungen erstellt werden.
Die Zeichnung dieser 5 Anschlüsse ist nur in Verbindung mit der Harzer-Statik-Software möglich!

Ausbildung linkes Trägerende

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt

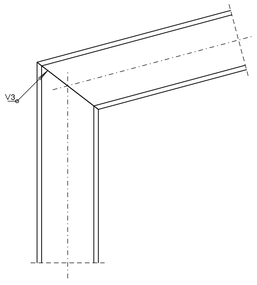


Trägerkopf-Vorbereitung
Neigung 15°

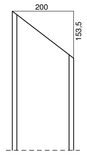


Ausbildung Gehrungsschnitt

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt
Dachneigung = 15°



Trägerkopf-Vorbereitung
Neigung 37,5°

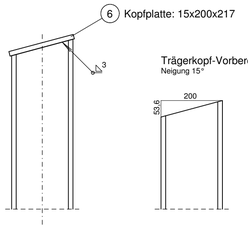


auch von den Zeichen-hilfen-2 wird hier nur ein Auszug gezeigt!

auf Wunsch gibt es eine Stahl-Zusammenstellung vollautomatisch! (diese ist nicht von diesem Plan)

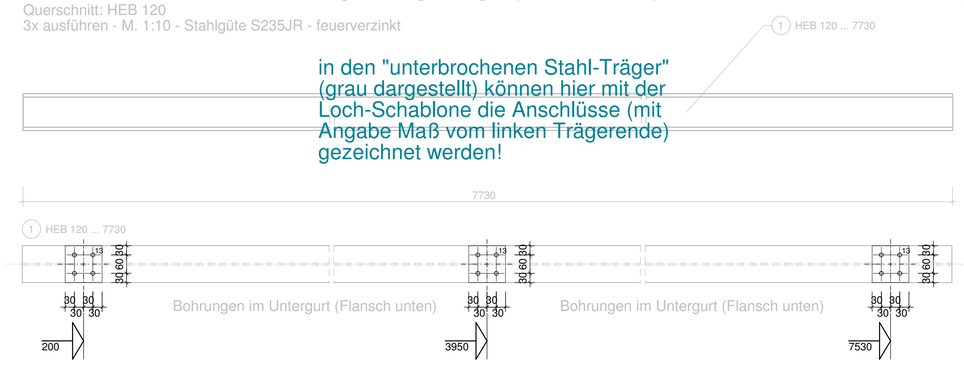
Ausbildung Stützenkopf

M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt



Pos.11: unterbrochene Darstellung für lange Träger (Achse A, B, C)
Querschnitt: HEB 120
3x ausführen - M. 1:10 - Stahlgüte S235JR - feuerverzinkt

in den "unterbrochenen Stahl-Träger" (grau dargestellt) können hier mit der Loch-Schablone die Anschlüsse (mit Angabe Maß vom linken Trägerende) gezeichnet werden!



das neue Schriftfeld ist ein Makro des Stahlbau-Makroverbunds-1

Alle Stahlbau-Einzelteile in S235JR:

Kontaktstöße planroh bearbeiten!
Oberflächenbearbeitung siehe Details!

Position	Anzahl	Bezeichnung	Profil	Länge	Breite	Dicke/Höhe	Nettogewicht	Gesamtgewicht
							kg / Stück	kg
1	2	Kopfplatte	FI	160	160	20	4,02	8,04
2	1	Schubprofil	HEA 100	100	100	96	1,67	1,67
3	1	Stütze	HEA 140	2160	140	133	53,35	53,35
4	1	Stirnplatte	FI	200	190	20	5,97	5,97
5	1	Träger	HEA 200	4974	200	190	210,40	210,40
6	1	Stirnplatte	FI	200	180	10	2,83	2,83
7	6	Steife	FI	169	96	15	1,91	11,46
8	2	Fußplatte	FI	240	240	20	9,04	18,08
9	2	Fußplatte	FI	243	240	20	9,16	18,32
10	2	Kopfplatte	FI	304	220	20	10,50	21,00
11	2	Flansch	FI	1200	180	30	50,87	101,74
12	2	Steg	FI	1200	240	15	33,91	67,82
							Gesamtgewicht in kg	520,68

Index	Datum	Änderung

BAUHERR: Produktionsfirma GmbH in 64331 Weiterstadt / Industriestraße 17
BAUVORHABEN: Neubau Verpackungscenter
BAUTEIL: Demonstration der Stahlbau-Makros des Stahlbau-MV-2

Ingenieurbüro für Baustatik
Dipl.-Ing. Klaus Nagel
Prenzlauer Weg 4
64331 Weiterstadt

gezeichnet:	Na.	Maßstab:	1:10
geprüft:		Blattgröße:	DIN A1
Datum:	01.03.2014	Proj.-Nr.:	2014-1
zu Zeichnung:	S - 2.2+2.3	Zeichnungs-Nr.:	S- 2.1
Position:	30-49		